

SR 1100 ŞEFFAF LAK**1. ÜRÜN ÖZELLİKLERİ**

SR 1100 şeffaf lak, koruyucu kaplama yapmak için bir elektroforetik prosestir. Katodik olarak çalıştırılır ve elde edilen kaplama epoksi modifiye akrilik bir tiptir. Katı madde oranı %37'dir. 14mikrona kadar kaplama yapılabilir.

Tüm metaller için uygundur özellikle bijuteri kaplamalarınız için şeffaf veya istediğiniz tüm renklerde göz alıcı kaplamalar ortaya koymaya olanak sağlayan elektroforetik laktır.

2. ÇALIŞMA KOŞULLARI

Ürünler kullanılırken güvenlik kılavuzunda verilen talimatlara uyulmalıdır.

Sıcaklık	: Oda sıcaklığı
İşlem Süresi	: 15-30 saniye
Volt Değeri	: 15-30 Volt (Parça yüzeyini göre değişebilir.)
Kurulum	: %30 şeklinde kurulum, tecihe göre sarı, kırmızı vb. iç boyalar kullanılır.
Kullanım şekli	: İç boya ve dış boya olarak kullanılabilir.
Renk	: Tüm parlak veya mat metalik renkler

Çoğu elektrik iletken yüzeyinde kullanılabilir.Metalin korozyon direncini arttırmak ve parlaklık sağlamak için Elektroforetik Lak uygulaması yapılır. Metal yağdan arındırılıp, yıkama sularından geçirilip oda sıcaklığında %30 luk hazırlanmış lak banyosu ile butil glikolle çözünmüş renkli boya karışımına metal daldırılır, 15-30 Volt arası elektrik akımı ile 15-30 saniye arası çekim yapılır. Sonrasında rinse aid ile saf sudan durulamaları yapılarak yüzey gerilimi alınır ve 150 °C de fırınlanır.

3. GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Çalışma kuvveti çözümü tehlikeli olarak sınıflandırılmamalı, ancak sıçrama durumuna karşı geçirmeyen eldiven giilmesi ve gözlük takılması gibi iyi bir çalışma uygulamasına dikkat edilmelidir. Fırının havalandırılması sağlanmalıdır. Biriktirilen reçine izosiyanatları ki "blokajı kaldırır" ve fırınlama sıcaklığında reaksiyona girer; serbest izosiyanat konsantrasyonunun aşırı düşük olduğundan, önlem olarak fırınları atmosfere havalandırmanız önerilir.

SR 1100 ŞEFFAF LAK**4. PROSES****1. Aşama****Kaplanmış Metaller**

Altın, gümüş, kalay, krom, çinko, bronz, pirinç, vb.

Metaller

Çinko döküm, alüminyum, pirinç, çelik, paslanmaz çelik.

Diğer Metal Uygulamaları

Vibrasyon, polisaj, elektropolisaj, asitle parlatma.

2. Aşama**Kaplama Öncesi Yağ Alma****Durulama**

Sarı, kırmızı vb. boya içerikli lak ile kaplanma

20 v, 24 saniye

Oda sıcaklığında (25-30°C)

Kaplama sonrası rinse said ile durulama**3. Aşama****Saf su ile durulama**

Fırınlama (140-160 °C) 30 dakika

4. Aşama**Tamamlanmış Ürün**