

**SR 10500 ŞEFFAF LAK****1. ÜRÜN ÖZELLİKLERİ**

SR 10500 ultra şeffaf Elektroforetik laktır. Katodik olarak çalıştırılır ve elde edilen kaplama epoksi modifiye akrilik bir tiptir. Katı madde oranı %55'dir. 30 mikrona kadar kaplama yapılabilir.

Mobilya aksesuarları (kulp, kapı kolu, mobilya ayağı anahtarlıklar gümüş parçalar ayakkabı aksesuarları madalyalar ve jetonlar, alüminyum parçalar, metal hediyelik eşyalar, mutfak ev gereçleri, bisiklet parçaları, aydınlatma ürünleri ve avizeler, duş aparatları, gözlük çerçevesi, kapı ekipmanları, moda aksesuarları, çanta aksesuarları, kemer tokları, otomotiv parçaları, kuyumculuk ürünleri, banyo aksesuar ve armatürleri, metal düğmeler, menteşeler, kilit parçaları kolaylıkla kaplanabilir.

**2. ÇALIŞMA KOŞULLARI**

Ürünler kullanılırken güvenlik kılavuzunda verilen talimatlara uyulmalıdır.

|                       |                                                                              |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Sıcaklık</b>       | : Oda sıcaklığı                                                              |
| <b>İşlem Süresi</b>   | : 15-30 saniye                                                               |
| <b>Volt Değeri</b>    | : 15-30 Volt (Parça yüzeyini göre değişebilir.)                              |
| <b>Kurulum</b>        | : %15 şeklinde kurulur, tecihe göre sarı, kırmızı vb. iç boyalar kullanılır. |
| <b>Kullanım şekli</b> | : Dış boya ve iç boya olarak kullanılabilir.                                 |
| <b>Renk</b>           | : Tüm parlak veya mat metalik renkler                                        |

Çoğu elektrik iletken yüzeyinde kullanılabilir. Metalin korozyon direncini arttırmak ve parlaklık sağlamak için Elektroforetik Lak uygulaması yapılır. Metal yağdan arındırılıp, yıkama sularından geçirilip oda sıcaklığında %55 lik hazırlanmış lak banyosu ile butil glikolle çözünmüş renkli boya karışımına metal daldırılır, 15-30 Volt arası elektrik akımı ile 15-30 saniye arası çekim yapılır. Sonrasında rinse aid ile saf sudan durulamaları yapılarak yüzey gerilimi alınır ve 150 °C de fırınlanır.

**3. GÜVENLİK ÖNLEMLERİ**

Çalışma kuvveti çözümü tehlikeli olarak sınıflandırılmamalı, ancak sıçrama durumuna karşı geçirmeyen eldiven giyilmesi ve gözlük takılması gibi iyi bir çalışma uygulamasına dikkat edilmelidir. Fırının havalandırılması sağlanmalıdır. Biriktirilen reçine izosiyanatları ki "blokajı kaldırır" ve fırınlama sıcaklığında reaksiyona girer; serbest izosiyanat konsantrasyonunun aşırı düşük olduğundan, önlem olarak fırınları atmosfere havalandırmanız önerilir.

**SR 10500 ŞEFFAF LAK****4. PROSES****1. Aşama****Kaplanmış Metaller**

Altın, gümüş, kalay, krom, çinko, bronz, pirinç, vb.

**Metaller**

Çinko döküm, alüminyum, pirinç, çelik, paslanmaz çelik.

**Diğer Metal Uygulamaları**

Vibrasyon, polisaj, elektropolisaj, asitle parlatma.

**2. Aşama****Kaplama Öncesi Yağ Alma****Durulama****Şeffaf Lak ile Kaplama (25-30 °C)****Kaplama sonrası rinse said ile durulama****Saf su ile durulama**

Gold, free vb. renkli boya ile kaplama, oda sıcaklığı  
(5-10 saniye)

**Kaplama sonrası rinse said ile durulama****Saf su ile durulama****Fırlama (140-160 °C) 30 dakika****3. Aşama****Tamamlanmış Ürün**